

DESARROLLO Y PROGRAMACIÓN DEL DISEÑO DE UNA PIEZA Y UN MOLDE PARA INYECCIÓN DE PLÁSTICO

Breve descripción del curso:

En una sesión, aprenderás sobre la relación entre el diseño del producto y el diseño del proceso de fabricación. Se tratan conceptos básicos de la programación de la producción, centrandó la atención sobre la relación entre productividad-flexibilidad y las diferentes configuraciones productivas. Se explicará la complejidad de la programación y la planificación de la producción. Todo ello se verá acompañado del estudio del caso de Lego.

Al terminar la actividad el asistente podrá (descripción de objetivos de la actividad):

- Conocer las diversas configuraciones productivas de una planta de producción.
- Obtener una visión global de las fases del diseño de producto y su fabricación.

Conocimientos de acceso:

Se requiere titulación universitaria o estar en último curso de Grado a falta de superar un máximo de 30 créditos. Excepcionalmente, se puede considerar por la Dirección el acceso a profesionales sin titulación universitaria que tengan una experiencia demostrada de más de tres años en un ámbito relacionado con el programa y acrediten requisitos legales para cursar estudios universitarios (FP2 o acceso a la universidad PAU).

Conocimientos previos necesarios:

Se requiere titulación universitaria. Excepcionalmente se puede considerar por la Dirección el acceso a profesionales sin titulación universitaria que tengan una experiencia demostrada de más de tres años en un ámbito relacionado con el programa y acrediten requisitos legales para cursar estudios universitarios. Los alumnos matriculados en estas condiciones sólo podrán obtener un certificado de Aprovechamiento por los estudios superados pero no podrán optar a la obtención del Título Propio de postgrado.

Temas a desarrollar:

1. Introducción a la programación de la producción: complejidades y relación con variables económicas.
2. Configuraciones productivas.
3. Capacidad de producción.
4. Planificación y programación de la producción.

Metodología didáctica:

Sesión teórico-práctica y dinámica impartida por un profesional experto en el área. Se entregarán apuntes con ejemplos y se realizarán casos prácticos.

Condiciones generales

La acción formativa cumple las siguientes condiciones generales: http://www.cfp.upv.es/cond_gen?5

Organizadores:

Responsable de actividad	DAVID JUÁREZ VARÓN
Codirector	MIGUEL ÁNGEL PEYDRÓ RASERO

Datos básicos:

Dirección web	www.dismold.upv.es
Correo electrónico	dismold@upv.es
Tipo de curso	MÓDULO DE T.P.
Estado	TERMINADO
Duración en horas	5 horas presenciales, 5 horas a distancia
Créditos ECTS	1
Información técnica docente	ESTHER MONDÉJAR VERDÚ MIGUEL ÁNGEL PEYDRÓ RASERO Tlf. 96 652 84 67 Horario: de lunes a viernes, de 9:30 a 14:00 Despacho: C1DA2

Dónde y Cuándo:

Dónde	VALÈNCIA
Horario	TARDE
Observaciones al horario	viernes tarde
Lugar de impartición	ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR DE ALCOY Plaza Ferrándiz y Carbonell S/N 03801 - Alcoy (Alicante) Aula docente: C3A12 Prácticas: laboratorios del DIMM
Fecha Inicio	30/11/18
Fecha Fin	30/11/18

Datos de matriculación:

Inicio de preinscripción	30/09/18
Mínimo de alumnos	1
Máximo de alumnos	50
Precio	90,00 euros
Observaciones al precio	90€ Público en general 60€ Personal UPV 60€ Alumno UPV 60€ Alumni UPV PLUS

Profesorado:

RODRÍGUEZ VILLALOBOS, ALEJANDRO

Asignaturas del Curso:

Asignatura	Tipo oferta	Nombre del Grupo	Previsto Inicio	Previsto Fin
DESARROLLO Y PROGRAMACIÓN DEL DISEÑO DE UNA PIEZA Y UN MOLDE PARA INYECCIÓN DE PLÁSTICO	T	18_19 DISMO LD	30/11/1 8	30/11/1 8

[O] Optativa [T] Troncal